



DB100

RETROEXCAVADORA **eco****100 hp @ 2,200 rpm**

Potencia

7.440 kg

Peso operativo

5.800 kgf

Fuerza cuchara cargador

5.468 kgf

Fuerza cuchara retroexcav.

15 L

Tanque de Urea



Hecha para rendir

Respaldo que acompaña cada faena.

DEVELON construye equipos de movimiento de tierra de última generación para dar a cada operador el máximo rendimiento, mayor precisión y calidad comprobada.

MOTOR CERTIFICADO TIER 4 FINAL

- › Motor Hyundai 4 cilindros, 4 tiempos, turboalimentado, EPA Tier 4 Final.
- › Sistema de postratamiento robusto sin EGR: menor mantenimiento y emisiones controladas.

EXCELENTE VISIBILIDAD

- › Parabrisas de una pieza para un amplio campo de visión.
- › Marco del cargador diseñado para visibilidad óptima en el sitio de trabajo.

RENDIMIENTO DEL CARGADOR

- › Tracción en las 4 ruedas activable en marcha para terrenos difíciles. (Opcional)
- › Marco robusto y rígido para mayor capacidad de carga.
- › Retorno automático a posición de cava para reducir tiempos de ciclo.

RENDIMIENTO DE LA RETROEXCAVADORA

- › Controles piloto para mayor precisión y control del operador. (Opcional)
- › Brazo extensible que incrementa significativamente la versatilidad. (Opcional)
- › Diseño único del boom con excelente visibilidad hacia la zanja.

OPERACIÓN CÓMODA

- › Cabina con 6 pilares certificada ROPS/FOPS.
- › Columna de dirección inclinable y ajustable.
- › Asiento con suspensión y ajuste completo para mayor confort.

FACILIDAD DE MANTENCIÓN

- › Capó abatible para acceso directo al motor.
- › Todos los puntos de engrase accesibles desde el suelo.

Rendimiento Excepcional

La serie DB100 ofrece al operador el mejor desempeño y productividad en cada aplicación.

MOTOR TIER 4 FINAL

- › 4 cilindros turboalimentado, postratamiento sin EGR.
- › Control electrónico de emisiones avanzado.

EJES Y FRENOS DURADEROS

- › Ejes para trabajo pesado con engranajes planetarios externos.
- › Frenos multidisco húmedos; freno de estacionamiento por interruptor eléctrico.

LUCES DE TRABAJO

- › 2 luces halógenas delanteras + 2 traseras ajustables de 55W (estándar).
- › Opción: 4 del. + 4 tras. para máxima iluminación.

TRACCIÓN 4X4 (OPCIONAL)

- › Mejora movilidad en terrenos difíciles. Activación en marcha.

SISTEMA RIDE CONTROL (OPCIONAL)

- › Reduce rebote y golpes al circular por el sitio de trabajo.
- › Minimiza derrame de material con el balde lleno.
- › Mejora productividad, comodidad y seguridad.

RENDIMIENTO POTENTE DEL CARGADOR

- › Boom soldado con tubo de gran diámetro y cilindros duales.
- › Marco rígido para mayor capacidad de carga y visibilidad.
- › Retorno automático a posición de cava disponible como opción.

EXCELENTE RENDIMIENTO RETROEXCAVADORA

- › Diseño de pluma para buena visibilidad hacia la zanja.
- › Controles piloto para mayor precisión. (Opcional)
- › Brazo extensible para mayor versatilidad. (Opcional)

OPERACIÓN CONFORTABLE Y MECANISMO HIDRÁULICO

La serie DB100 ha sido diseñada para el máximo confort del operador con tecnologías hidráulicas que hacen la máquina rápida, suave y fácil de controlar.

CABINA CONFORTABLE

- › Cabina de 6 pilares ROPS/FOPS, espacio amplio y bajo nivel de ruido.
- › Columna de dirección inclinable, ventanas tipo bisagra para ventilación.
- › Asiento con suspensión, ajuste completo y apoyabrazos.

SELECTOR DE PATRÓN DE CONTROL (OPCIONAL)

- › Cambia entre patrón ISO (excavadora) y SAE (retroexcavadora) con solo presionar un botón.

SISTEMA DE SEGURIDAD BALDE ALMEJA (OPCIONAL)

- › Evita apertura incontrolada del balde tipo almeja durante carga o empuje.

SISTEMA HIDRÁULICO MEJORADO (AFCS)

- › Optimiza la potencia de traslado en aplicaciones de cargador.
- › Switch 'tortuga' desvía fluido no utilizado para mayor eficiencia
- › Útil también al circular en carretera.

SISTEMA DE ESTABILIZADORES

- › Dos estabilizadores con válvulas de seguridad independientes.
- › Protección ante rotura de manguera tanto en subida como bajada.

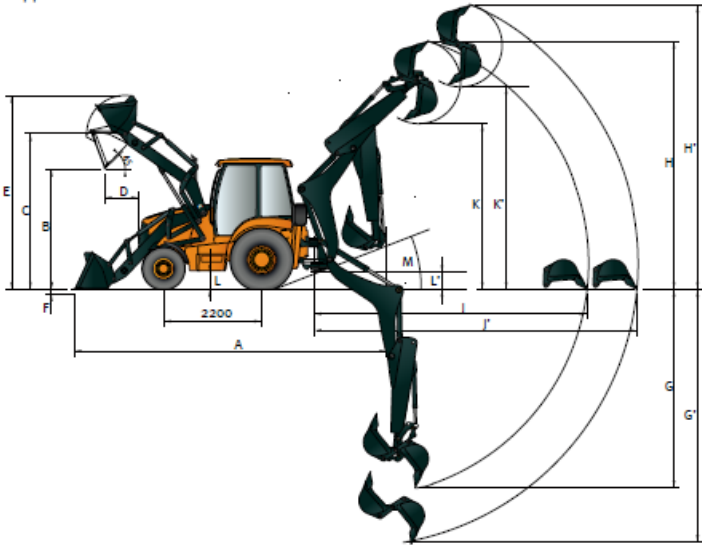
FRENO DE SERVICIO Y PARKING

- › Frenos disco húmedos accionados por pedales separados, autoajustables.
- › Freno de estacionamiento de aplicación por resorte, activado eléctricamente.

DIMENSIONES Y RANGO DE TRABAJO

DIMENSIONS

All dimensions are approximate.



DESCRIPTION

A	Overall length	7,080 (23' 3")
B	Dump clearance	2,710 (8' 11")
C	Hinge pin height	3,450 (11' 4")
D	Dump reach	805 (2' 8")
E	Max loading height	4,230 (13' 11")
F	Depth of bucket down	96 (0' 4")
G	Max digging depth (STD)	4,345 (14' 3")
G'	Max digging depth (EXT)	5,460 (17' 11")

DESCRIPTION

Unit : mm (ft-in)

H	Max digging height (STD)	5,500 (18' 1")
H'	Max digging height (EXT)	6,150 (20' 2")
J	Max digging reach (STD)	5,830 (19' 2")
J'	Max digging reach (EXT)	6,860 (22' 6")
K	Max dumping height (STD)	3,585 (11' 9")
K'	Max dumping height (EXT)	4,230 (13' 11")
L	Minimum ground clearance	261 (0' 10")
L'	Height of outrigger	355 (1' 2")
M	Departure angle	19°



CABINA Y FACILIDAD DE MANTENCIÓN

Diseñada para máximo confort y seguridad con acceso simplificado a todos los puntos de mantenimiento.

›

CABINA DEL OPERADOR

- › 6 pilares ROPS/FOPS, entrada dual, columna inclinable, piso lavable.
- › Visibilidad 360° con parabrisas redondeado de una pieza.
- › Asiento con suspensión, extensión de cojín, inclinación y apoyabrazos.

SISTEMA DE CLIMATIZACIÓN (OPCIONAL)

- › Calefacción y desempañado con 15 salidas de aire en toda la cabina.
- › Aire acondicionado opcional con salidas en frente, lados y respaldo del asiento.

TRANSMISIÓN POWERSHIFT

- › Transmisión powershift estándar para operación rápida y eficiente.
- › Selector de marcha para velocidad y dirección.

MANTENIMIENTO RÁPIDO Y FÁCIL

- › Capó abatible de una pieza para acceso desde el suelo a todos los puntos de servicio.
- › Todos los puntos de engrase accesibles desde el nivel del suelo.

BARRA DE SEGURIDAD INTEGRADA

- › Barra y pin de bloqueo integrados en el cilindro del balde para protección durante el mantenimiento.

VISOR NIVEL ACEITE HIDRÁULICO

- › Mirilla instalada en el costado del depósito para inspección conveniente desde el suelo.

FRENO ASISTIDO (OPCIONAL)

- › Sistema de freno asistido hidráulicamente para frenado más conveniente.

CONSOLA LATERAL COMPLETA

- › Medidores, interruptores y palancas ubicados convenientemente en posición cargador y retroexcavadora.

MOTOR

Modelo	Hyundai DN03-LEL40
Norma de emisión	EPA Tier 4 Final
Potencia nominal	100 hp @ 2.200 rpm
Tipo	4 tiempos, refrigerado por agua, turboalimentado
Torque máximo	41,6 kg·m @ 1.350 rpm
Cilindrada	3,4 L
Combustible	Diésel

SISTEMA HIDRÁULICO

Tipo de sistema	Centro abierto
Tipo de bomba	Bomba de engranaje
Presión del sistema	250 kg/cm²

VÁLVULA DEL CARGADOR

Control mecánico (base)	1 palanca
Control piloto (opcional)	1 joystick, retorno automático a posición de cava

VÁLVULA DE LA RETROEXCAVADORA

Control mecánico (base)	2 palancas
Control piloto (estándar)	2 joysticks — patrón ISO excavadora
Patrón alternativo (opcional)	Válvula selectora patrón SAE retroexcavadora
Control de estabilizadores (base)	2 palancas mecánicas
Control de estabilizadores (opc.)	2 palancas pequeñas piloto

TREN DE POTENCIA

Transmisión	Powershift 4 velocidades, engranajes helicoidales
Velocidades adelante / reversa	4F/2R (base 2WD) — 4F/3R (opc. 4WD)
Convertidor de par	Monofase, bifásico
Bloqueo diferencial trasero	Activación por botón
Dirección	Hidrostática de potencia (emergencia opcional)
Freno de servicio	Discos húmedos hidráulicos, montado interior, asistido
Freno de estacionamiento	Multidisco húmedo de aplicación por resorte, liberación hidráulica

VELOCIDADES DE TRASLADO — DB100

Marcha	Adelante (km/h)	Reversa (km/h)
1. ^a	5,2 km/h	—
2. ^a	9,6 km/h	6,6 km/h
3. ^a	19,4 km/h	12,0 km/h
4. ^a	34,0 km/h	—

CAPACIDADES DE RELLENO

Tanque de combustible	130 L	Tanque hidráulico	50 L
Refrigerante del motor	18,5 L	Transmisión y convertidor	18 L
Aceite de motor	12,6 L	Eje delantero (4WD)	8 L
Sistema hidráulico total	93 L	Eje trasero	16 L

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	12 V
Alternador	140 amp
Batería	1.000 CCA — 1 unidad

NEUMÁTICOS

Delanteros (2WD)	11L-16SL 12PR	Traseros	16.9-28 12PR
Delanteros (4WD)	12.5/80-18 12PR		

PESOS OPERATIVOS	
Config. base (2WD, balde GP 0,8 m³, contrapeso 550 kg, cabina ROPS/FOPS, brazo simple)	7.440 kg
Config. máx. (4WD, balde MP 1,0 m³, contrapeso 150 kg, cabina ROPS/FOPS, brazo extensible)	8.230 kg

CONTRAPESOS DISPONIBLES	
Guarda frontal	10 kg
Fundición adicional	150 kg
Fundición estándar	350 kg
Fundición adicional para brazo telescópico	550 kg

ADITAMENTOS RETROEXCAVADORA	
BALDES	
Balde estándar	0,20 m³
Balde angosto	0,17 m³
Balde ancho	0,26 m³
PLUMA Y BRAZO	
Pluma para trabajo pesado	2,63 m
Pluma alternativa	2,81 m
Brazo estándar	2,00 m
Brazo extensible (telescopico)	2,00 m – 3,12 m

ADITAMENTOS CARGADOR FRONTAL	
BALDES DE USO GENERAL (GP)	
0,8 m³ — borde de corte atornillado	Base
0,7 m³ — dientes atornillados	Opcional
0,9 m³ — dientes atornillados	Opcional
1,0 m³ — borde de corte atornillado	Opcional
BALDES MULTIPROPÓSITO (MP)	
1,0 m³	Opcional
1,0 m³ con horquillas	Opcional

FUERZAS DE EXCAVACIÓN			
Fuerza cuchara — Cargador	5.800 kgf	Fuerza cuchara — Retroexcavadora	5.468 kgf
Fuerza pluma — Cargador	5.270 kgf	Fuerza pluma — Retroexcavadora	3.416 kgf

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL	
ESTÁNDAR	OPCIONAL
Motor Hyundai DN03 (Tier 4 Final)	Transmisión powershift 4F/3R (4WD)
Transmisión powershift 4F/2R (2WD)	Control piloto cargador (1 joystick)
Frenos discos húmedos, doble pedal	Control piloto retroexcavadora (2 joysticks)
Dirección hidrostática de potencia	Selector patrón control ISO/SAE
Sistema hidráulico centro abierto	Retorno automático a posición de cava
Válvula cargador — 1 palanca mecánica	AFCS — control de flujo ajustable
Válvula retroexcavadora — 2 palancas mec.	Freno asistido (power boost brake)
Control estabilizadores — 2 palancas mec.	Dirección de emergencia hidrostática
Cabina ROPS/FOPS 6 pilares	4x4 — tracción en las 4 ruedas
Asiento con suspensión y apoyabrazos	Ride control (control de suspensión)
Cinturón de seguridad retráctil 51 mm	Brazo extensible telescópico (3,12 m)
Columna de dirección inclinable	Baldes adicionales
Panel de instrumentos completo	Acoplador rápido mecánico
Luces de trabajo (2 del. + 2 tras.)	Amortiguador de giro
Batería libre de mantenimiento 1.000 CCA	Sistema seguridad balde tipo almeja
Barra de seguridad integrada (loader)	Sistema seguridad piloto
Espejo retrovisor	Aire acondicionado y calefacción
Freno de estacionamiento	Control clima automático
Luces de freno y cola	Radio AM/FM con entrada MP3
Bloqueo de transporte del brazo	Velocímetro
Bocina eléctrica	Luces trabajo (4 del. + 4 tras.)
Contrapeso fundición 350 kg	Baliza giratoria
Consulte con su vendedor asignado las opciones disponibles.	Guarda parachoque frontal
	Horquillas de carga

DEVELON

DEVELON-CE.CL

